

### Détecter, c'est protéger !

#### LES ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ CHEZ PCM, C'EST :



- Une large gamme de capteurs à votre disposition
- La réduction des coûts de fonctionnement de votre installation
- La limitation des risques humains et matériels

- 1 - AMS : Mesure d'une « présence produit ». Stoppe la pompe si absence produit. Protection indispensable pour les stators de pompes Moineau
- 2 - Capteur de pression : Mesure et transmet une pression
- 3 - Transmetteur de pression : Mesure, transmet et stoppe l'installation si surpression
- 4 - Capteur multi-fonctions : Contrôle visuel, mesure, transmet et stoppe la pompe en cas de surpression
- 5 - Manomètre : Contrôle visuel de la pression

#### NOTRE PRESTATION COMPREND :

- L'analyse de votre besoin (grandeur physique à mesurer, environnement, type de raccord,...)
- Le conseil sur les accessoires nécessaires à votre installation
- La fourniture d'accessoires avec notices et schémas de branchement
- Une assistance à la mise en route et à l'installation  
Hotline : +33 (0)8 92 46 03 33
- L'engagement PCM sur le choix du matériel



#### MODALITÉS :

- Demande à formuler auprès de PCM Services :  
Hotline - Service pièces de rechange - Technicien de Service en Région
- Toute prestation fera l'objet d'une commande au préalable.**  
\*PCM - Support, Solutions, Services - 17, rue Ernest LAVAL - BP35 - 92173 VANVES Cedex