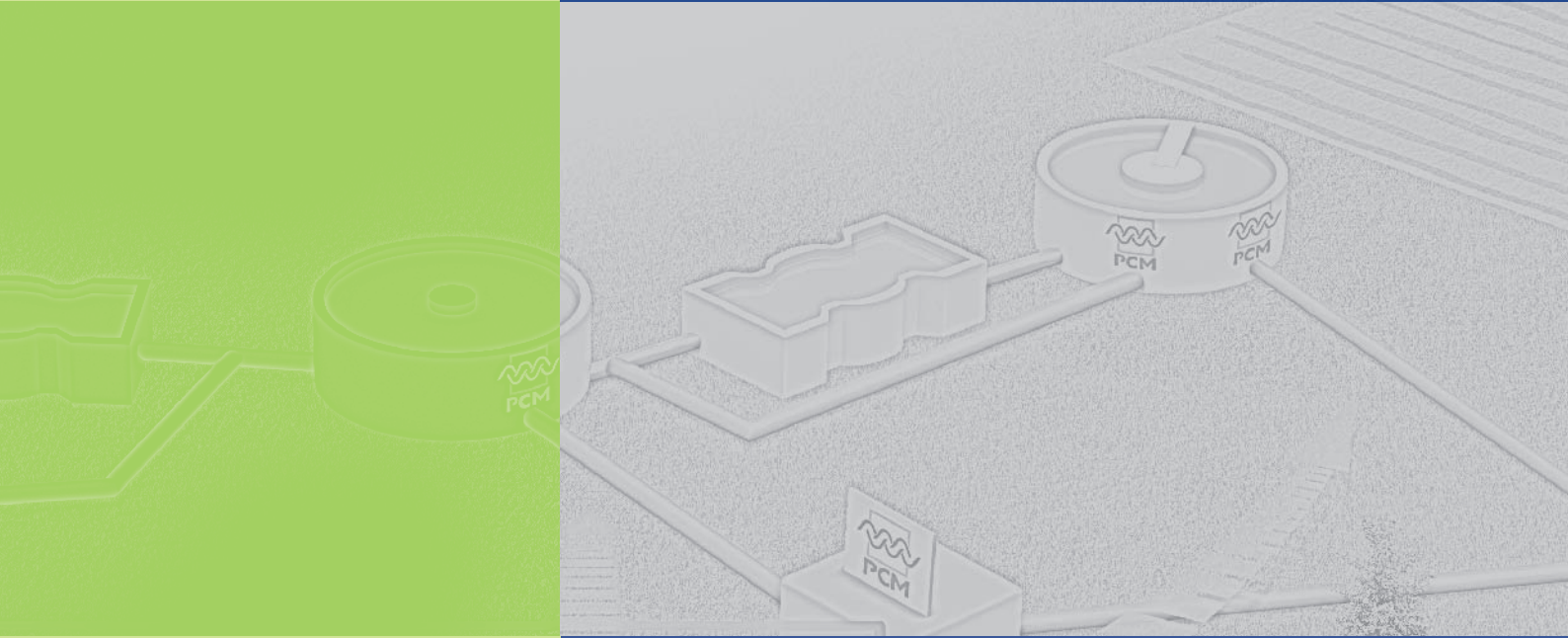


PCM Industry »



Environnement

Solutions pour un monde plus propre



➤ La référence pour le traitement des déchets liquides

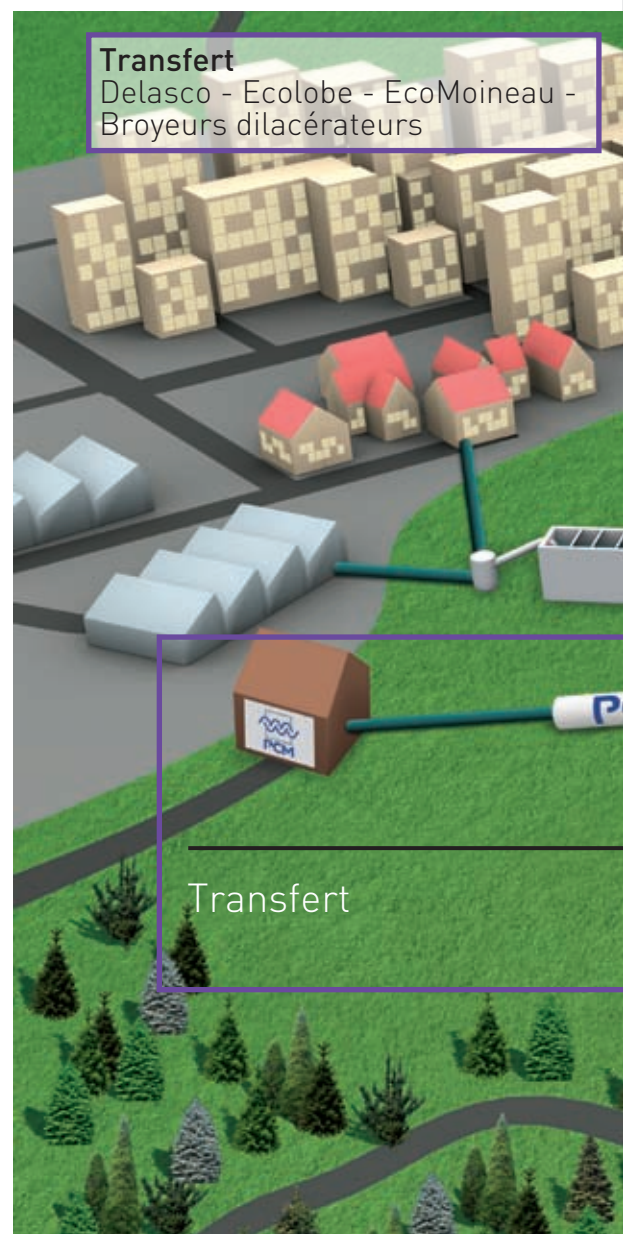
Les systèmes de pompage jouent un rôle essentiel dans le secteur de l'environnement. Ils garantissent en effet un traitement économique et fiable des eaux usées d'origine industrielle ou urbaine.

L'expertise là où elle fait vraiment la différence

Les systèmes de pompage PCM s'adressent à une large gamme d'applications de traitement des eaux usées. Ils sont conçus pour assurer les performances élevées indispensables aux stations d'épuration traditionnelles, qu'il s'agisse du transfert des eaux usées et des boues déshydratées ou du dosage des produits chimiques, comme le lait de chaux, le chlorure ferrique ou les polymères. Mais nous proposons également des solutions pour d'autres applications de traitement des eaux, comme le traitement des fumées, le traitement des lixiviats, la récupération des hydrocarbures et la dépollution des sols.

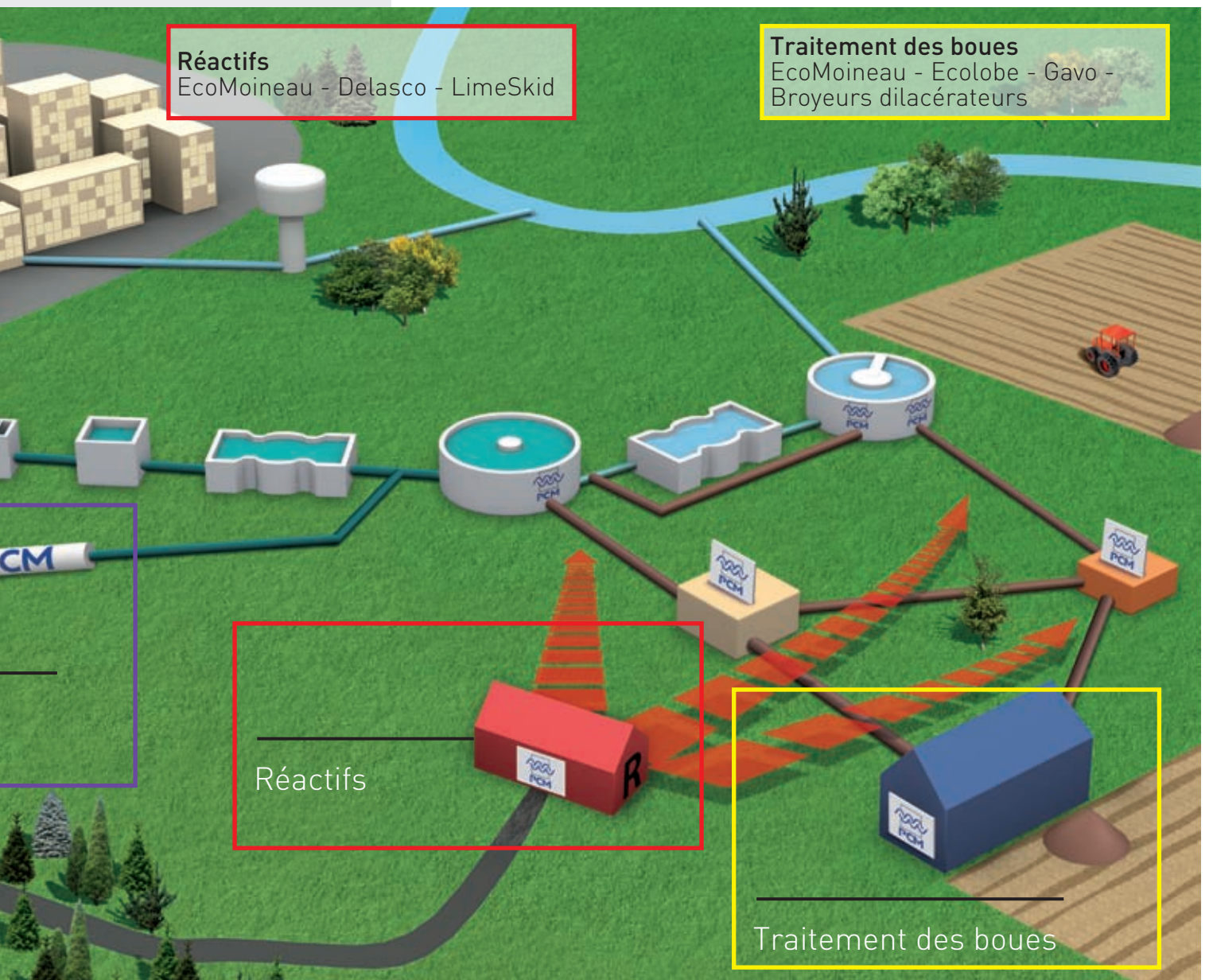
La tranquillité d'esprit, clés en main

Pour être efficace, une solution de pompage environnemental doit avant tout être fiable. La complexité des processus biologiques, mécaniques et chimiques en jeu dans le traitement des eaux usées est un défi pour les experts chargés de la conception des systèmes de pompage. Ces spécialistes doivent être à même de construire, installer et maintenir des systèmes qui assurent une sécurité opérationnelle totale, avec un temps de fonctionnement optimal.



La maîtrise du coût global de fonctionnement

Avec les systèmes de pompage PCM, profitez d'un fonctionnement économique sur toute la durée de vie du produit. Nous utilisons notre propre méthode de maîtrise du coût global du cycle de vie (LCC) pour choisir les pompes et concevoir les systèmes, qui répondent le mieux à vos critères de performance, de fiabilité et de prix. En plus de leurs prix très compétitifs, nos systèmes vous permettent d'établir des prévisions budgétaires fiables sur toute la durée de vie de l'installation.



➤ Une productivité ininterrompue

Le transfert de fluides est la tâche la plus courante du traitement des eaux usées, mais c'est aussi la plus critique. La technologie des pompes PCM s'applique aussi bien aux applications traditionnelles du traitement des eaux usées ainsi qu'à des tâches plus spécifiques, comme le traitement des fumées, le transfert des eaux chargées en hydrocarbures ou la dépollution des sols et des nappes pollués.

Traitement de l'eau

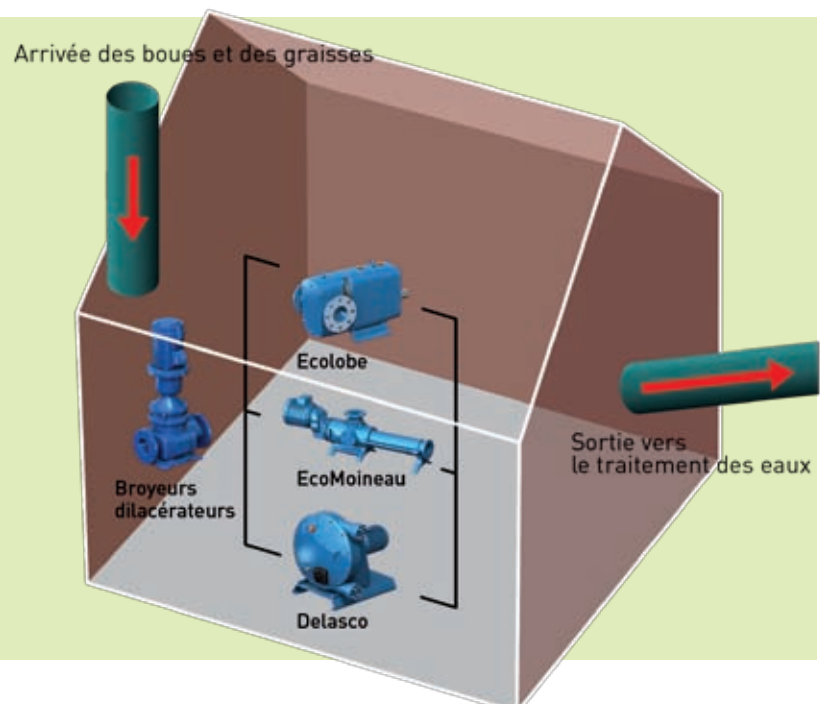
La technologie des pompes PCM est parfaitement adaptée au pompage des eaux usées au fil des différentes étapes d'une station d'épuration moderne, depuis l'entrée des effluents jusqu'au transfert des boues liquides ou déshydratées. Toutes les pompes PCM sont conçues pour une efficacité et une fiabilité maximales.

Eaux usées industrielles

Les boues liquides chargées d'hydrocarbures ou d'autres résidus présentent un défi bien particulier pour les pompes de transfert, car ces liquides sont très souvent corrosifs et abrasifs et présentent une viscosité variable. Grâce à son action de pompage à faible cisaillement et à sa capacité de transfert des liquides multiphasés, la technologie des pompes PCM est particulièrement bien adaptée à cette tâche.

Simplification de la collecte en amont

Les systèmes de pompage PCM sont parfaitement adaptés au transfert des eaux usées, des graisses et des boues issues de la collecte par les sociétés spécialisées, et retraitées sur la station d'épuration. Ils assurent un niveau de performance très fiable et s'adaptent facilement aux variations de débit et de caractéristiques des fluides. En outre, l'ajout d'un broyeur dilacérateur protège le système de pompage des éventuels risques de colmatage provoqués par les fibres et les fillasses.



Autres applications

Traitement des lixiviats

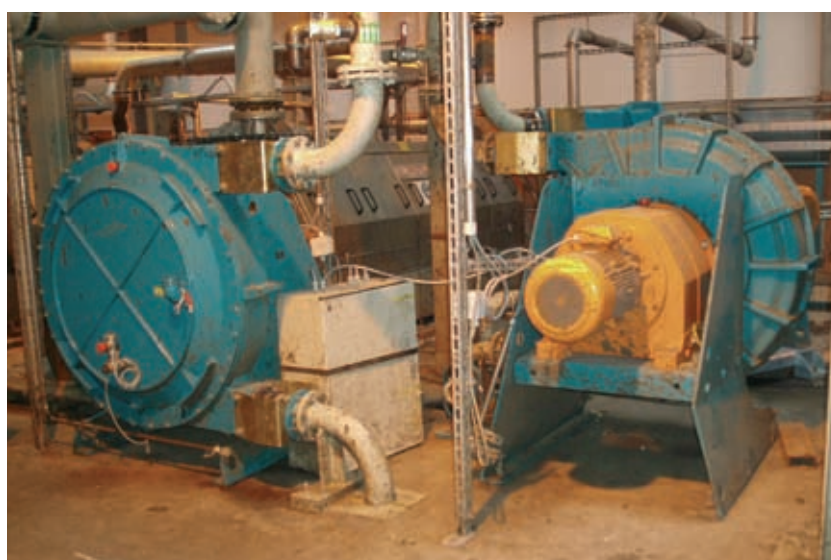
La technologie des pompes PCM est capable de répondre à tous vos critères d'aspiration et de pression, tout en résistant à l'agressivité chimique des polluants contenus dans les eaux de ruissellement des décharges.

Traitement des fumées

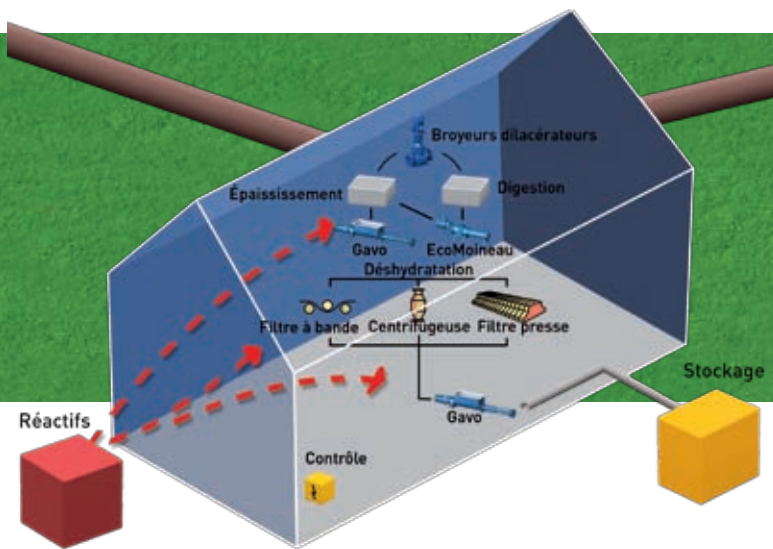
Les pompes PCM sont une référence pour l'injection du lait de chaux et le pompage des boues produites pendant le traitement des fumées. Ces pompes sont à même de résister à l'abrasion et la corrosion élevées de ces fluides.

Dépollution des sols

Le faible cisaillement des systèmes de pompage PCM et leur capacité à traiter des phases multiples en font les candidats idéals à l'intégration dans des applications de dépollution des sols sur site, y compris la filtration du sable, la séparation entre eaux et hydrocarbures et l'extraction multiphasées.



À chaque étape, ➤ une durée de vie maximale



Sur la station d'épuration, les effluents s'écoulent gravitairement vers les différentes étapes du traitement. Les boues liquides sont extraites des bassins de décantation pour être épaissies avant déshydratation et évacuation vers leur destination finale.

Boues liquides

La technologie des pompes PCM permet le transfert des boues liquides entre les différentes étapes de la station d'épuration. Nos pompes permettent également la collecte des écumes et flottants ainsi que l'alimentation des épaississeurs et des équipements de déshydratation. Elles assurent un débit constant, indépendamment des variations de pression au refoulement et des fluctuations de hauteur de charge à l'aspiration.

Épaississement

La technologie des pompes PCM est parfaitement adaptée au pompage des boues à viscosité variable issues du processus d'épaississement. L'ajout d'un broyeur dilacérateur PCM en protection des pompes permet de supprimer les risques liés à la présence de filasses, de fibres ou de grosses particules non stoppées pendant les étapes de pré-traitement.

Stabilisation

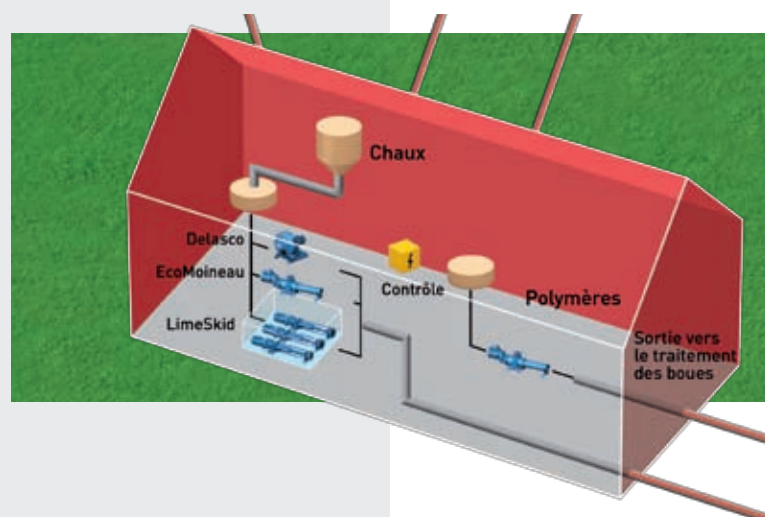
Les systèmes de gestion de la chaux proposés par PCM sont la solution clés en main pour l'injection de lait de chaux lors du conditionnement des boues liquides et pour le chaulage des boues déshydratées.

Déshydratation

Lors du processus de déshydratation, les pompes PCM permettent d'alimenter les machines de déshydratation et de transférer les boues déshydratées à forte siccité sur de longues distances.



➤ Réactifs



Les solutions de pompage de PCM assurent un dosage précis des produits chimiques dangereux difficiles à manipuler.



Polymères

Le polymère est injecté aux boues liquides pour augmenter les performances des étapes de séparation en épaissement et déshydratation. Les pompes PCM équipées d'un stator flottant sont parfaitement adaptées à la manipulation de ce mélange fragile. La conception de nos pompes permet des vitesses de fonctionnement plus élevées, sans cisaillement et avec un dosage de qualité tout en préservant l'efficacité du produit.



Chaux

L'ajout de chaux est un aspect essentiel du traitement de l'eau. Il permet le conditionnement des boues ou l'élimination des germes pathogènes lors de la stabilisation, mais aussi la neutralisation des fumées ou le traitement des lixiviats. Les pompes à vis excentrée de PCM sont bien adaptées aux applications de dosage à débit élevé qui exigent une grande précision, tout en gardant un prix réduit. Ces pompes sont au cœur de la technologie des systèmes PCM LimeSkid, LimeMix et Lime Control.

➤ Les solutions de pompage PCM

Les solutions de pompage PCM sont à la fois performantes, fiables et économiques. Elles respectent en outre des normes exigeantes, ce qui vous assure un fonctionnement sans surprise. Pour accélérer et simplifier leur intégration dans vos processus environnementaux, elles sont également disponibles dans des systèmes clés en main.

Pompes à vis excentrée :

Compétitivité imbattable



Idéales pour les fluides fragiles, abrasifs et visqueux, les pompes PCM EcoMoineau se caractérisent par leur maintenance optimisée, leur faible consommation d'énergie et leur fiabilité.

Pompes à lobes :

Encombrement réduit



Idéales pour le traitement de fluides visqueux et abrasifs, les pompes PCM Ecolobe à lobes revêtus sont conçues de manière à éliminer les problèmes de maintenance rencontrés communément sur les autres pompes à lobes industrielles. La maintenance s'effectue en place sans démonter la tuyauterie.

Pompes péristaltiques :

Facilité de maintenance



Pour les fluides les plus abrasifs ou corrosifs, les pompes péristaltiques (ou pompes à tube) PCM Delasco constituent souvent une excellente solution. En pratique, le tube est la seule pièce d'usure, ce qui se traduit par un faible coût d'exploitation et une maintenance facile.



Série Moineau™



Série Delasco™



Série Lobes



Transfert :

Pompe Gavo

Une solution complète pour les pompes Gavo, comprenant la lubrification au polymère, le contrôle du niveau de boue dans la trémie et la gestion du chaulage.

Compatible avec le Lime Control System de PCM.

Comprend tous les accessoires et équipements associés (trémie de raccordement et capteurs), la tuyauterie et l'armoire de commande.



Séparation :

Alimentation de filtre presse

Une solution complète pour l'alimentation d'un filtre presse, comprenant les pompes à vis excentrée PCM à faible et haute pression et la pompe d'injection de polymère pour le conditionnement des boues. Fournie avec tous les accessoires nécessaires à un contrôle efficace, un fonctionnement optimal et une sécurité maximale de l'installation.

Dosage :

Lait de chaux et charbon actif

Un système complet comprenant les pompes et tous les accessoires pour l'injection de lait de chaux ou de charbon actif. Conçu pour une efficacité maximale, une sécurité totale de l'opérateur et une maintenance simplifiée.

Disponible avec unité de préparation du lait de chaux, comprenant la cuve de préparation, l'agitateur et tous les accessoires.

Compatible avec le Lime Control System de PCM.



Contrôle :

Lime Control System

Le Lime Control System de PCM est une solution complète de surveillance et de contrôle du stockage, du dosage et de l'injection de la chaux dans les applications de traitement des eaux usées. Elle est conçue pour les systèmes d'injection de lait de chaux (LimeMix et LimeSkid) et pour l'injection de chaux en poudre avec une pompe Gavo.



Les services PCM

Lorsque vous achetez une pompe PCM, vous n'achetez pas seulement une machine : nous vous proposons une gamme complète de services à valeur ajoutée qui vous permettent de rentabiliser au maximum votre investissement.

Essais :

Faites le bon choix

Pour assurer le bon fonctionnement et la durée de vie de vos pompes ou systèmes de pompage, nous vous proposons des essais de viscosité, de trempé et d'abrasivité.

Installation :

Tranquillité d'esprit

Grâce à nos services d'installation, fini le casse-tête de l'intégration d'une nouvelle pompe. PCM assure l'intégration des systèmes, l'assistance à la mise en route ainsi que la formation des opérateurs.

Entretien :

Efficacité garantie

Afin de garantir que votre investissement réponde à vos attentes, nous vous proposons une gamme complète de services d'entretien couvrant les extensions de garantie, la maintenance sur site de vos pompes PCM ou d'autres marques, et des services de réparation et d'analyse de l'usure.

Services cycle de vie :

Durée de vie prolongée

Avec le reconditionnement des rotors et des garnitures mécaniques, vous prolongez de plusieurs années la durée de vie d'une pompe. De plus, nous nous chargeons de la désinstallation de vos pompes, en respectant les normes environnementales en vigueur.

Optimisation :

Réduction des coûts d'exploitation

Pour un fonctionnement efficace de vos pompes pendant toute leur durée de vie, pensez à nos services d'optimisation des systèmes : audits LCC (Coût global du cycle de vie), mise à niveau des garnitures mécaniques et de la motorisation et mise en conformité ATEX.

Pièces détachées :

Distribution rapide dans le monde entier

Disponibles auprès de notre réseau mondial de bureaux de vente et de distributeurs, les pièces d'origine PCM vous permettent d'optimiser la longévité de vos produits et de bénéficier de la protection de notre garantie et de la conformité aux normes européennes.



➤ À propos de PCM

PCM est l'un des leaders mondiaux dans la fabrication de pompes volumétriques et d'équipements de traitement des fluides. L'entreprise a été fondée en 1932 par, entre autres, l'inventeur de la pompe à vis excentrée (Progressing Cavity Pump ou PCP), René Moineau. Avec sa gamme de produits et services, PCM répond aux besoins de six marchés industriels extrêmement exigeants : l'Environnement, la Mécanique, la Chimie, les Nouvelles énergies, les Minéraux et le Papier.

Bien que tous ces secteurs partagent des exigences similaires en termes de fiabilité, d'économie et de productivité, chacun possède ses contraintes spécifiques, et PCM y répond par des systèmes de pompage parfaitement adaptés.

➤ Site web: www.pcm.eu
➤ Email: pcmindustry@pcm.eu

